

Hengels zijn er in vele soorten en maten. Maar niet iedere hengel is daarentegen geschikt voor elke vorm van de karpervisserij. In principe kunnen we karperhengels onderscheiden in 2 soorten, te weten penhengels en afstandhengels. Er zijn hengels die in de fabriek zijn gebouwd maar ook hengels welke met de hand zijn afgebouwd. In de regel geldt dat handgebouwde hengels een stuk duurder zijn in aanschaf dan de fabriekshengels. Voordeel van een handgebouwde hengel is wel dat we de bouwer onze wensen kenbaar kunnen maken en hij de hengel geheel naar uw wensen kan bouwen. Tevens zijn handgebouwde hengels vaak een stuk fraaier voor het oog (al is dit uiteraard ook een persoonlijke kwestie van smaak).

Materiaal

De laatste jaren is er met de komst van moderne materialen en technieken ook een hoop veranderd m.b.t. de bouw van hengels. Vroeger maakte men bijvoorbeeld gebruik van splitcanehengels. Dit waren zeskantige houten bamboehengels.

Uit de meer dan 1000 bamboesoorten die er zijn wordt er slechts één gebruikt voor de bouw van splitcane hengels

namelijk de "Arundinaria amabilis".



Mooi afgebouwd splitcane

Helaas waren deze hengels nogal zwaar van gewicht en zijn ze verdrongen door het hedendaagse gasvezel en carbon.

Persoonlijk gebruik ik voor mijn penvisserij het liefst een lange glashengel, dit omdat glashengels een behoorlijk dempend vermogen bezitten, hetgeen bij het penvissen gewenst is. De glasstok was al een heel stuk lichter in gewicht dan het splitcane maar was nog steeds redelijk zwaar.

Tegenwoordig worden de meeste hengels vervaardigd uit carbon. Hoe meer carbon er in een hengel verwerkt zit, des te strakker (stijver) wordt hij. Dit is dan ook de reden waarom tegenwoordig de meeste afstandhengels van carbon zijn vervaardigd. Tevens heeft carbon de mooie eigenschap dat het behoorlijk licht in gewicht is.

Geleideogen

Karperhengels dienen te beschikken over geleideogen. Dit zijn ogen waardoor de lijn wordt geleid. Het belangrijkste van een goed geleideoog is dat hij glad is, zodat de lijn hierop niet stuk kan gaan. Tevens is het belangrijk dat er voldoende ogen op een hengel aanwezig zijn, dit om het zogenaamde pijl-en-boog effect te vermijden. 12 á 13 geleideogen op een 13ft. hengel is voldoende. Geleideogen worden net als de blanks van de hengel vervaardigd uit verschillende materialen zoals hardchroom (HC), fuji of Sic.

